

Plano de Trabalho

GRADE DE EVENTOS 2021 – COMPRAR AQUI É MAIS LEGAL

1 - DADOS CADASTRAIS E CARACTERÍSTICAS DA OSC

Nome da Entidade: CÂMARA DE DIRIGENTES LOJISTAS DE ERECHIM		
C.N.P.J: 91.565.895/0001-67		
Endereço: RUA NELSON EHLERS, 180 5º ANDAR		
Município: ERECHIM	C.E.P: 99.700-398	
DDD/Telefone/FAX: (54) 3321 2488	E-mail: cdl@cdelerechim.com.br	
Data de constituição da OSC : 05/01/1966		
Nome do Responsável: ROSANGELA SPIAZZI TRUYLIA	C.P.F. 645.998.760-20	
Período do mandato: 01/01/2020 A 31/12/2022	C.I. 1058272954 Órgão Expedidor: SSP-RS	Cargo: PRESIDENTE
Endereço: RUA ITALIA Nº 1257	C.E.P. 99.700-048	
Caracterização da OSC: Organização associativa, representativa e sem fins econômicos.		
Finalidade: Amparar, defender, orientar, coligar, organizar e representar no âmbito territorial de sua atuação, os legítimos interesses da entidade e de seus associados lojistas.		

2 - PROPOSTA DE TRABALHO

Nome do Projeto/Atividade: GRADE DE EVENTOS 2021 – COMPRAR AQUI É MAIS LEGAL
Prazo de Execução: ARR a 05/01/2022
Objeto: - Sorteio de prêmios ao longo de toda promoção; - Palestras, cursos e treinamentos para capacitar, colaboradores, gestores, empresários e demais interessados.
Objetivo Geral: O Objetivo principal da Grade de Eventos 2021, é unir em uma única promoção lojistas estabelecidos na cidade de Erechim, envolvendo não apenas sorteios, mas cursos, treinamentos, palestras e toda a mídia necessária para o sucesso da campanha. Todos os comerciantes da cidade serão convidados a participar a campanha.
Objetivos específicos: - Fortalecimento de Erechim como Pólo Regional, onde o nosso comércio seja realmente atrativo para as compras. - Aumentar a arrecadação e o movimento econômico no Município de Erechim com incentivo à emissão de notas fiscal. - Aumentar o número de postos de trabalho. - Capacitar gratuitamente empresários, gestores, colaboradores e outros interessados, em



cursos como atendimento, gestão visual de loja, gestão financeira e outros.

Público alvo:

- Comerciantes locais.
- Consumidores locais e regionais.
- Interessados em se capacitar.

Descrição da realidade que será objeto da parceria:

Municípios pequenos próximos, investindo nos seus comércios com campanhas de sorteios e com preços atrativos. Consumidores buscando outros centros para realizarem suas compras, redução nas vendas do comércio local, por diversos motivos incluindo a pandemia do COVID-19, aumento dos custos operacionais da estrutura do comércio e indústria para tentar atrair os seus consumidores. Lojistas desmotivados e sem recursos para investimentos em capacitação de suas equipes.

Impacto social esperado:

- Aumentar a arrecadação e o movimento econômico no Município de Erechim com incentivo à emissão de notas fiscais.
- Aumentar o número de postos de trabalho.
- Capacitar os interessados.

3. DESCRIÇÃO DE METAS

Meta	Etapa / Fase	Especificação	Indicador Físico		Duração	
			Unidade	Quantidade	Início	Término
		Março: Palestra de lançamento da campanha de páscoa.			25/03/21	25/03/21
		Abril: - Campanha de Páscoa.			26/03/21	03/04/21
		Palestra lançamento campanha dia das Mães.			22/04/21	22/04/21
		Maior: Campanha do "Dia das Mães". 1º Sorteio campanha "comprar aqui é mais legal" 1º Prêmio: Uma Moto Elétrica Modelo X11 – Motor 2000 Watts – Bateria 21.8 2º Prêmio: Uma Moto Elétrica Modelo			11/05/21	11/05/21

	X7 – Motor 2000 Watts – Bateria 13 ah. 3º Prêmio: Patinete Elétrico – Modelo S8 – Bateria Lítio 7,8 ah				
	Palestra Lançamento Campanha dia dos Namorados			27/05/21	27/05/21
	Junho: - Campanha “Dia dos Namorados 2021”			01/06/21	11/06/21
	Palestra Lançamento Campanha Liquidada Erechim Inverno			24/06/21	24/06/21
	Julho: - Liquidada Erechim - Edição de Inverno”.			05/07/21	17/07/21
	Palestra Lançamento da Campanha dia dos Pais			22/07/21	22/07/21
	Agosto: - Campanha do “Dia dos Pais”			26/07/21	07/08/21
	2º sorteio campanha “comprar aqui é mais legal” 1º Prêmio: Um Automóvel Fiat Argo Zero Km 2º Prêmio: Uma Moto Elétrica Modelo X7 – Motor 2000 Watts – Bateria 13 ah. 3º Prêmio: Patinete Elétrico – Modelo S8 – Bateria Lítio 7,8 ah			10/08/21	10/08/21
	Setembro: Palestra Lançamento da campanha dia das crianças			30/09/21	30/09/21
	Outubro:- Campanha do “Dia das Crianças”.			01/10/21	11/10/21
	Novembro: Palestra motivacional início campanha de Natal			09/11/21	09/11/21
	Lançamento do Concurso “Vitrine Mais Bem Decoradas do Natal 2021”.			09/11/21	09/11/21
	Campanha “Black Friday”			26/11/21	26/11/21

	<p>Janeiro 2022: 3º sorteio da campanha “comprar aqui é mais legal” 1º Prêmio: Um automóvel Creta Zero KM – Ano 2021 2º Prêmio: Uma Moto Elétrica Modelo X11 – Motor 2000 Watts – Bateria 21.8 ah 3º Prêmio: Uma Moto Elétrica Modelo X7 – Motor 2000 Watts – Bateria 13 ah. 4º Prêmio: Patinete Elétrico – Modelo S8 – Bateria Lítio 7,8 ah. Obs: As palestras que ocorrerão no lançamento das campanhas serão de forma presencial (se permitido) ou on-line Os sorteios da campanha “comprar aqui é mais legal” estão autorizados pela Lei Municipal N.º 3.897/2005</p>		05/01/22	05/01/22
--	--	--	----------	----------

4. DESCRIÇÃO DAS AÇÕES/ATIVIDADES A SEREM EXECUTADAS:

Meta	Ações
	<p>Março: Palestra de lançamento da campanha de páscoa. Abril: - Campanha de Páscoa. Palestra lançamento campanha dia das Mães. Mai: Campanha do “Dia das Mães”. 1º Sorteio campanha “comprar aqui é mais legal” 1º Prêmio: Uma Moto Elétrica Modelo X11 – Motor 2000 Watts – Bateria 21.8 ah . 2º Prêmio: Uma Moto Elétrica Modelo X7 – Motor 2000 Watts – Bateria 13 ah. 3º Prêmio: Patinete Elétrico – Modelo S8 – Bateria Lítio 7,8 ah Palestra Lançamento Campanha dia dos Namorados. Junho:- Campanha “Dia dos Namorados 2021”. Lançamento Campanha Liquida Erechim Inverno</p>



Julho: - Liquida Erechim - Edição de Inverno".

- Lançamento da Campanha dia dos Pais.

Agosto: -Campanha do "Dia dos Pais"

2º sorteio campanha "comprar aqui é mais legal"

1º Prêmio: Um Automóvel Fiat Argo Zero Km

2º Prêmio: Uma Moto Elétrica Modelo X7 – Motor 2000 Watts – Bateria 13 ah.

3º Prêmio: Patinete Elétrico – Modelo S8 – Bateria Lítio 7,8 ah

Setembro: Lançamento da campanha dia das crianças.

Outubro:- Campanha do "Dia das Crianças".

Novembro: Palestra motivacional início campanha de Natal

Lançamento do Concurso "Vitrines Mais Bem Decoradas do Natal 2021".

Campanha "Black Friday"

Janeiro 2022:

3º sorteio da campanha "comprar aqui é mais legal"

1º Prêmio: Um automóvel Creta Zero KM – Ano 2021

2º Prêmio: Uma Moto Elétrica Modelo X11 – Motor 2000 Watts – Bateria 21.8 ah.

3º Prêmio: Uma Moto Elétrica Modelo X7 – Motor 2000 Watts – Bateria 13 ah.

4º Prêmio: Patinete Elétrico – Modelo S8 – Bateria Lítio 7,8 ah

As palestras que ocorrerão no lançamento das campanhas serão de forma presencial (se permitido) ou on-line

OBS: Os sorteios da campanha "comprar aqui é mais legal" estão autorizados pela Lei Municipal N.º 3.897/2005

Como forma de contrapartida a CDL Erechim se compromete com as seguintes ações:

- Convidar todas as empresas do comércio de Erechim a aderir a campanha de sorteio.
- Disponibilizar, cursos e treinamentos de forma gratuita para a comunidade em geral nas áreas de atendimento, gestão de empresas, gestão visual de lojas e outros que por ventura surgirem;
- Promover o concurso Vitrine de Natal mais bem decorada;

			- Os demais prêmios da campanha "comprar aqui é mais legal" também serão adquiridos pela CDL Erechim.

5. DESCRIÇÃO DOS PARAMETROS A SEREM UTILIZADOS PARA AFERIÇÃO DO CUMPRIMENTO DAS METAS:

- 1- Pesquisa de vendas entre os lojistas participantes para elaboração dos dados estatísticos.
- 2- Dados estatísticos do CAGED.
- 3- Número de pessoas capacitadas.
- 4- Elaboração do relatório circunstanciado com fotos e informações que comprovam as ações realizadas durante o período de execução do projeto.

6. PREVISÃO DE RECEITAS

Fonte:	Valor
Município de Erechim	R\$ 199.150,00
Contrapartida	R\$ 0,00
Total geral	R\$ 199.150,00

7. PLANO DE APLICAÇÃO DOS RECURSOS FINANCEIROS (R\$1,00)

Meta	Município	Total
três Motocicletas elétricas Modelo X7, motor 2000 watts de potência – Bateria 13 ah de lítio	R\$ 8.690,00 - unid	R\$ 26.070,00
Duas Motocicletas elétricas Modelo X11, motor 2000 watts de potência – Bateria 13 ah de lítio	R\$ 10.390,00 - unid	R\$ 20.780,00
Três Patinetes elétricos Modelo S8 – Motor 300 watts – Bateria lítio 7,8 ah	R\$ 2.290,00 - unid	R\$ 6.870,00
Um Automóvel Fiat Argo 1.0 Zero km – ano 2021	R\$ 56.440,00	R\$ 56.440,00
Um Automóvel Creta Action 1.6 Zero km – ano 2021	R\$ 88.990,00	R\$ 88.990,00
Total		R\$ 199.150,00

Meta	Município	Total
Total geral		R\$ 199.150,00

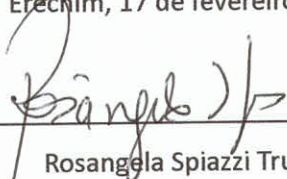
8. CRONOGRAMA DE DESEMBOLSO (R\$ 1,00)

Meta	ARR
	R\$ 199.150,00

9. ESTIMATIVA DE DESPESAS

Meta	Despesa	ARR
		R\$ 199.150,00

Erechim, 17 de fevereiro de 2021.



Rosângela Spiazzi Truylia
Presidente CDL Erechim